

Évier Phantom Copper



Eviers

Code: 4350 058



CARACTÉRISTIQUES

COPPER

La finition Copper est obtenue en traitant l'acier par un procédé physique appelé PVD (Physical Vacuum Deposition) qui dépose des particules de métaux nobles sur la surface. Il en résulte un effet esthétique unique et raffiné et une amélioration des propriétés mécaniques de l'acier qui est plus résistant aux chocs et aux rayures.

CUVE À RAYON ÉTROIT

Des cuves aux formes carrées au design moderne et à la capacité accrue. Pour une esthétique minimaliste combinée à un maximum de commodité.

CUVE PROFONDE

Des cuves qui atteignent une profondeur importante, plus de 20 cm, grâce à la technologie de production avancée, qui offrent une grande capacité et une grande commodité dans toutes les opérations de lavage.

ÉVIERS PROFONDS

Acier de 1 mm d'épaisseur. Une épaisseur importante qui garantit une résistance maximale pour les éviers qui ne connaissent pas les signes du temps.

PÉRIMÈTRE TROP COMPLET

Le trop plein est un dispositif de sécurité toujours présent sur les éviers Foster qui empêche l'eau de déborder de la cuve en cas d'oubli. La solution du vidange périmétrique améliore l'esthétique grâce à sa forme carrée et essentielle.

VIDANGE 3,5" BASKET

La vidange est équipé d'une grande bonde de 3,5", avec un bouchon à panier pratique qui empêche les parties solides de s'écouler dans le drain.

DÉTAILS

Bord d'installation

Sous-plan

Matériau

Acier inoxydable AISI 304

Textures

Satiné

Finition

PVD

Coloration

Copper

Base

60 cm

Largeur

51.6 cm

Dimensions

516x416 mm

Mesure cuve

500x400mm

Trou d'encastrement

Voir fiche technique

Équipement standard

Crochets de fixation, vidange, trop-plein et siphon, Emballage en boîte

Trous mitigeur

Pas de trous en standard

Égouttoir

Non

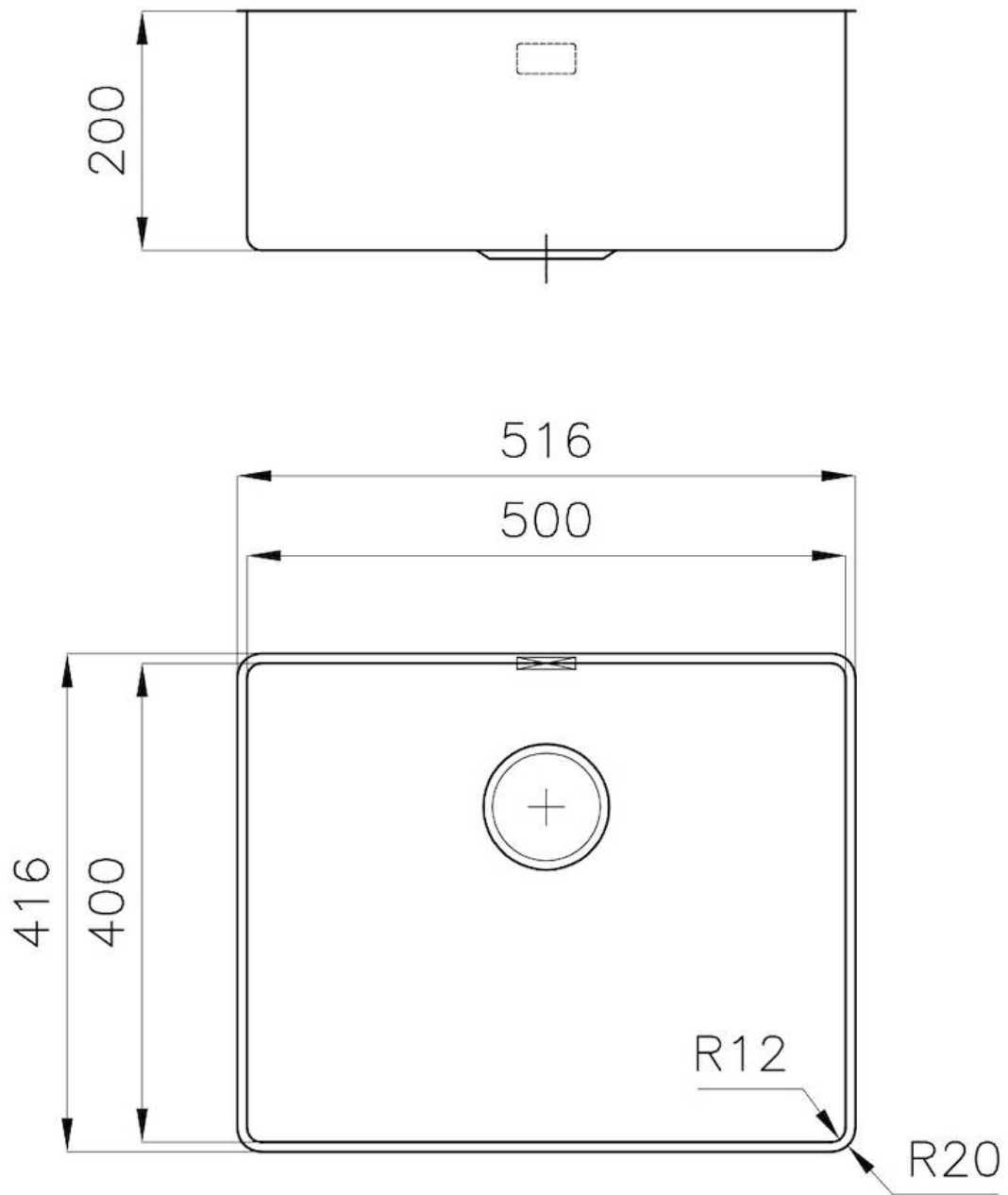
Vidange

Vidange de 3,5

Numéro cuves

1 cuve

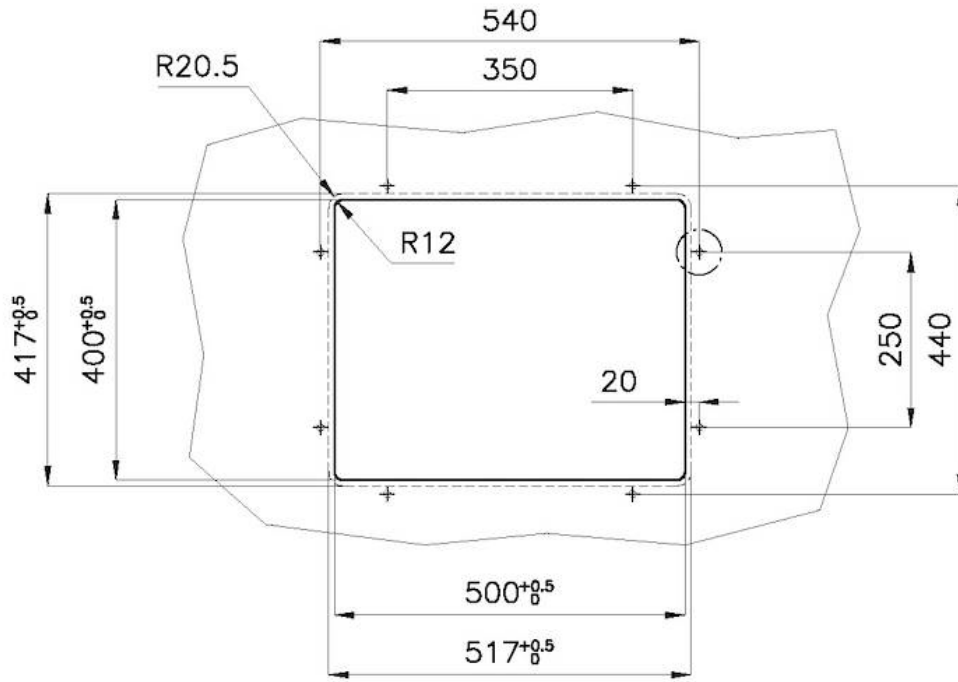
DESSINS TECHNIQUES



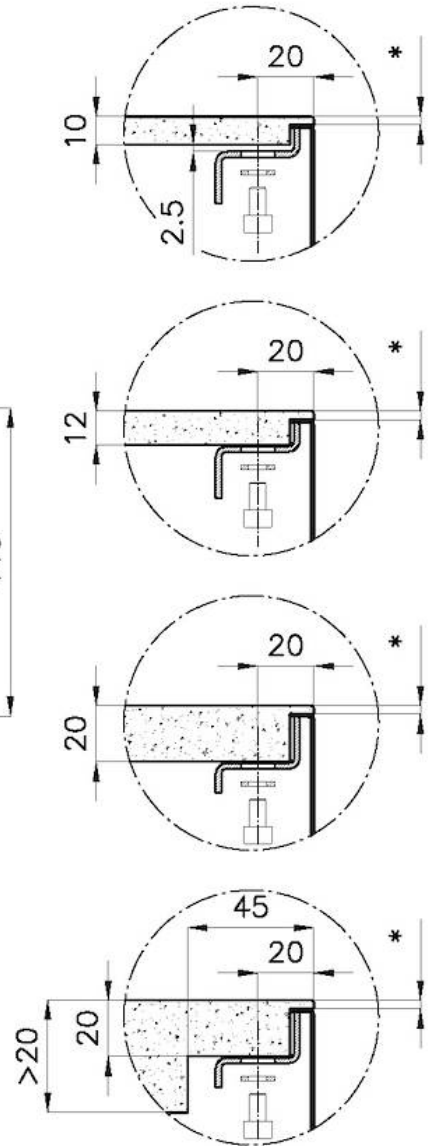


* Lo spessore minimo deve essere valutato in base alla resistenza del materiale

* The minimum thickness must be determined according to the strength of the material



Posizioni fori per fissaggio
Fixing hole positions:



* Lo spessore minimo deve essere valutato in base alla resistenza del materiale
* The minimum thickness must be determined according to the strength of the material

GALERIE



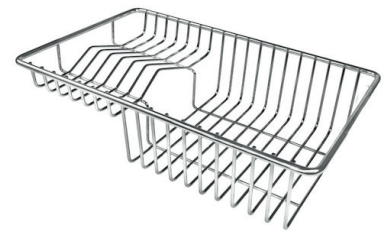
ACCESSOIRES OPTIONNELS



Cuvette blanche
8153 100



Grille porte-assiettes inox
8100 154



Panier à vaisselle inox
8100 303
* uniquement en combinaison avec
l'accessoire 8644 101



Panier à vaisselle inox
8100 201



Panier en acier inoxydable
8612 000



Planche de découpe en HPDE
8657 001



Planche de découpe en verre
8631 300



Planche de découpe Twin in HDPE
8644 101



Copy
8100 617



Cuvette perforée en acier inoxydable
8151 000

* uniquement en combinaison avec l'accessoire 8644 101



Cuvette perforée en acier inoxydable PVD Copper
8151 008



Cuvette perforée en acier inoxydable PVD Gold
8151 009



Cuvette perforée en acier inoxydable PVD Gun Metal
8151 006



Griglia Black
8100 653



Griglia Black
8100 651



Griglia Black
8100 652



Kit râpes avec anneau de support et cuvette
8159 101

* uniquement en combinaison avec l'accessoire 8644 101



Planche de découpe Twin en bois Iroko avec tamis en acier inoxydable
8644 044

DÉCHETS AUTOMATIQUES EN OPTION



Vidange automatique PM
8407 113



Vidange automatique Space Light
PL
8407 117



Vidange automatique Space PA
8407 108



Vidange automatique Space PE
8407 109



Vidange automatique Space Push
PP
8407 116